

1. THERMOELEMENTE UND GEWINDENIPPEL



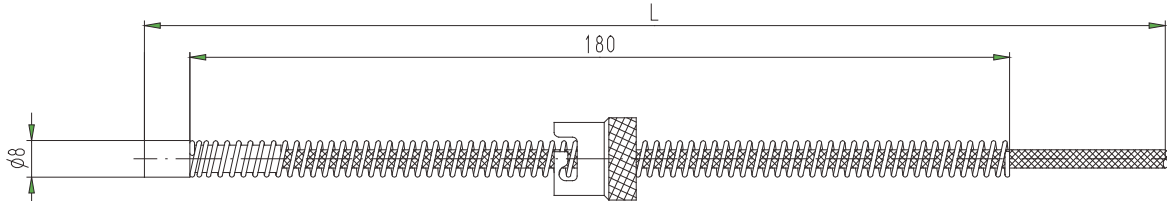
Nur von UNITEK empfohlene Thermofühler verwenden!

Die Ausführung der Fühlerbohrungen entnehmen Sie bitte aus der Stückliste:

Gehäuse TF0: verwenden Sie Thermofühler mit planer Kontaktfläche (0°)

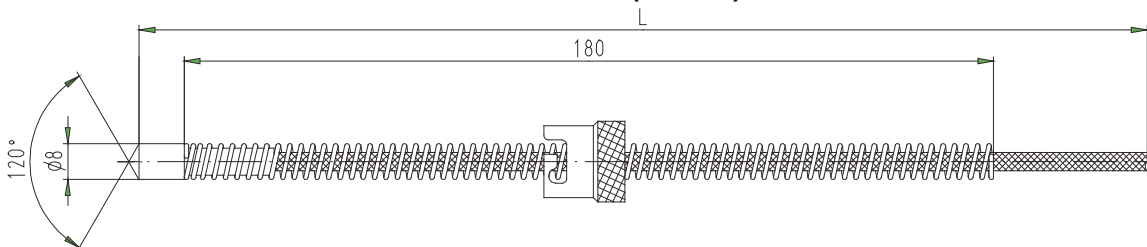
Gehäuse TF120: verwenden Sie Thermofühler mit 120°-Kontaktfläche

1.1. Thermofühler mit planer Kontaktfläche (TF0)



Art. Nr. 1.9005.0001		Art. Nr. 1.9005.0002	
7012.1.FK-L.i.8.P.18.VK-17.5000.A.400°C		7012.1.NC.i.8.P.18.VK-17.5000.A.400°C	
7012	Typ	7012	Typ
1	Anzahl der Thermoelemente	1	Anzahl der Thermoelemente
FK	Material Fe-CuNi (Typ J)	NC	Material NiCr-Ni (Typ K)
i	Isoliert	i	Isoliert
8	Durchmesser	8	Durchmesser
P	Kontaktfläche plan	P	Kontaktfläche plan
18	Feder 180mm	18	Feder 180mm
VK-17	Bayonett	VK-17	Bayonett
5000	Leiterlänge	5000	Leiterlänge
A	Lötenden	A	Lötenden
400°C	max. Temperatur	400°C	max. Temperatur

1.2. Thermofühler mit 120° Kontaktfläche (TF120)



art. no. 1.9005.0046		art. no. 1.9005.0047	
7012.1.FK-L.i.8.W.18.VK-17.5000.A.400°C		7012.1.NC.i.8.W.18.VK-17.5000.A.400°C	
7012	Typ	7012	Typ
1	Anzahl der Thermoelemente	1	Anzahl der Thermoelemente
FK	Material Fe-CuNi (Typ J)	NC	Material NiCr-Ni (Typ K)
i	Isoliert	i	Isoliert
8	Durchmesser	8	Durchmesser
W	Kontaktfläche 120°	W	Kontaktfläche plan
18	Feder 180mm	18	Feder 180mm
VK-17	Bayonett	VK-17	Bayonett
5000	Leiterlänge	5000	Leiterlänge
A	Lötenden	A	Lötenden
400°C	max. Temperatur	400°C	max. Temperatur

1.3. Gewindenippel GN-44-40-R85

